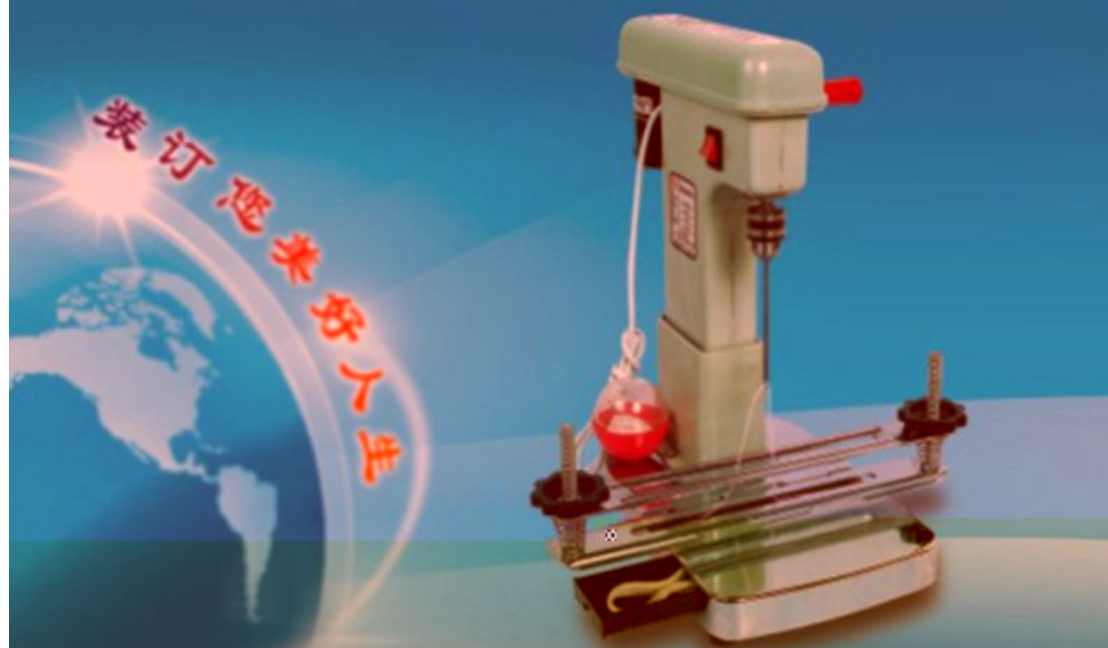




- ISO9001国际质量体系认证
- 温州市知名商标
- 浙江省工商企业信用AAA级守合同重信用单位
- 中国平安保险公司承保产品责任险
- 产品标准号: Q/YDJ03-2013

168 电动自动带线装订机

使用维护手册



浙江云广机械制造有限公司
YUNGUANG MACHINE MANUFACTURING CO., LTD., ZHEJIANG

QIANYAN

前言 >>

168型台式电动自动带线装订机是目前市场上电动装订机的主流产品，该机具有自动断电、自动带线、带线率可靠。夹板压紧材料紧实。装订超厚度，装订点选择自由，打孔与带线打孔装订双用等优点。

云广公司积累十余年的生产经验与整合设计，选用 180W 微型高性能低噪声电机为动力源组合而成，可确保该机性能良好，质量可靠，让你选用无后顾之忧，本机是各企事业单位装订各类文件、帐册、票据等纸质材料的好帮手。

技术 参 数		随 机 附 件	
最大装订厚度	80mm	传动胶带	1 付
电动功率	180w	夹头开关	1 个
额定电压	220V ± 5%	装订钻头	1 支
净重	7.5KG	装订钩针	1 支
∅ 装订孔	4mm	电机碳刷	1 付

➔ 随机附件放置在底座
左侧工具箱中

- 在使用过程中，如有需要配件向当地经销商购买或向本公司邮购。
- 公司QQ: 308872888 601226611



YUNGUANG

穿线示图 >>



图 1

一、如果使用本机的自动带线功能时,将夹板横向脱后从线球盒下小孔中拉出线头,然后(如图1)箭头所示方向依次穿好装订线,并拉出线头约25cm即完成穿线。

开始装订方法 >>



图 2

二、穿好装订线后,将线头放在机身左侧,然后装回夹板将整理好的材料放入夹板中,旋转夹板两端黑色手轮压紧材料,夹板中空槽形为装订位,选好打孔位置,将电源线插头插入电源插座,逆时针转动手柄即可。装订时为了保证带线率应(如图2)所示用左手拉紧线头。



YUNGUANG 更换钻针 >>



图 5

因装订使用功能转换(打孔用钻头,打孔带线用钻针)需更换钻针,如图5打开电源开关,将机头向下摇到自动断电点固定,用工具箱中夹头开关逆时针松开钻夹头,取下钻头或钻针,装回钻头时,下端应低于线平面1mm,装回钻针时,钻针勾口朝身体一端,下端应低于线平面1mm,然后顺时针紧固钻夹头。



图 6

电机
碳刷

更换电机碳刷 >>

三、电机碳刷在工作过程中因磨损而产生电机冒火花时应更换碳刷,(如图6)用起子松开电机上的塑料碳刷固定螺丝,另一个在对应180°一侧。然后从附件盒中取出碳刷,碳条一端向里侧装回螺丝即可。



YUNGUANG

故障排除 >>



在使用过程中需要更换皮带

或加润滑油时应如图 7 所示用手

直接扳起上盖



图 6

注意：本机使用电压 220V，电源插座必须要接好地线以确保用电安全

本机如有配件损坏，向当地经销商购买或向公司邮购。



浙江云广机械制造有限公司

YUNGUANG MACHINE MANUFACTURING CO., LTD., ZHEJIANG

地址：浙江温州瓯北镇云广路 38 号

Add : #38 Yunguang Road, Oubei Town, Wenzhou, Zhejiang

电话(Tel): 86-0577-67352907 67352908 67358987

传真(Fax): 86-0577-67352909 邮编(P.C): 325102

公司 QQ: 308872888 601226611

http: //www.cnyunguang.com

ISO9001体系认证